

# PLANILHA RESUMEN

|                                                                                            |                                      |
|--------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------|
| CLIENTE:  | FECHA: 11/10/2016 F. VTO: 11/10/2017 |
| OT: HT4124 - OCT - 16                                                                      | EQUIPO: --- CODIGO: POPE_02_00       |

| Nº PRECINTO                    | DESCRIPCION   | APROBADO | COMENTARIOS         |
|--------------------------------|---------------|----------|---------------------|
| HT4124 - 01 - OCT16 - 1.000PSI | MANGUERA 3/4" | SI       | NIVEL 1 / 1.000 PSI |
|                                |               |          |                     |
|                                |               |          |                     |
|                                |               |          |                     |
|                                |               |          |                     |
|                                |               |          |                     |
|                                |               |          |                     |
|                                |               |          |                     |

  
HIDRO-TECH S.R.L.  
ARMANDO HEREDIA  
SOCIO GERENTE

# PLANILLA DE INSPECCION

CLIENTE:



FECHA: 11/10/2016

FECHA VTO: 11/10/2017

OT: HT4124 - OCT - 16

EQUIPO: ---

NIVEL: 1

N° PRECINTO:

HT4124 - 01 - OCT16 - 1.000PSI

PIEZA:

MANGUERA 3/4"

CODIGO: POPE\_02\_00

MEDICION DE ESPESORES VAL. MIN: N/A

Sentido: Antihorario

## MEDIDOR DE ESPESORES

|  |   | 12 hs | 9 hs | 6 hs | 3 hs |
|--|---|-------|------|------|------|
|  | A | N/A   | N/A  | N/A  | N/A  |

MARCA: DIGIMESS

MODELO: TG200 PLUS

N° DE SERIE: 5011696

CERT. N°: 1440

F. CALIB. 07/10/2015

## SENSOR DE PRESION

MARCA: ADZ - NAGANO

MODELO: SML 10.0

N° SERIE: 11206140006

CERT. N°: FM-102-17447

F. CALIB. 30/09/2015

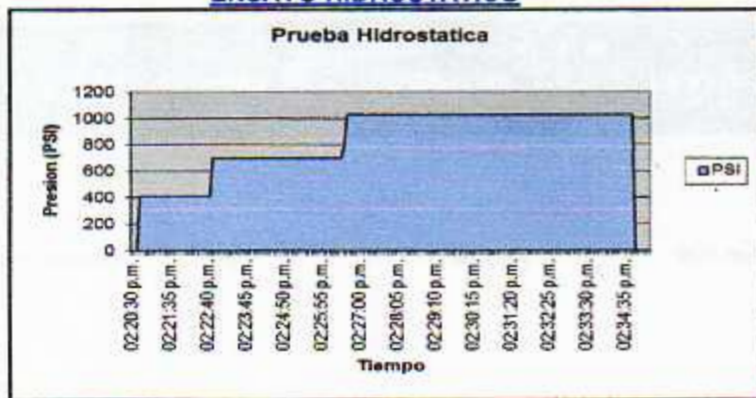
## Repuestos utilizados

|              | N° Parte | Del Cliente |   |  |  |  |
|--------------|----------|-------------|---|--|--|--|
| kit de Repa. |          |             | P |  |  |  |
| Tuerca       |          |             | Q |  |  |  |
| Grasa        |          |             | R |  |  |  |

## Trabajos Realizados

| Descripcion de trabajos                           | REALIZADO | APROBADO | RECHAZADO |
|---------------------------------------------------|-----------|----------|-----------|
| Inspeccion visual superficies externas e internas | X         | X        |           |
| Inspeccion visual de la tuerca                    | X         | X        |           |
| Medicion de espesores por ultrasonido             | X         | X        |           |
| Prueba Hidrostatica 1.000 PSI                     | X         | X        |           |
| Estampado N° de precinto                          | X         | X        |           |

## ENSAYO HIDROSTATICO



PRESION MAXIMA ALCANZADA:

1.028 PSI

TIEMPO TOTAL DE LA PRUEBA:

14:50 MIN.

RESULTADO: APROBADO

NOTA:

*[Firma]*  
HIDRO-TECH S.R.L.  
ARMANDO HEREDIA  
SOCIO GERENTE

